



Girbau garantiza un sistema adaptado a cada necesidad y con un rendimiento óptimo

LOS "KITS" DE LAVANDERÍA DE GIRBAU GARANTIZAN HASTA UN 40% DE AHORRO

# La lavandería, siempre rentable

Cada vez son más los propietarios y gerentes de hoteles que deciden invertir en la instalación de una lavandería propia, en lugar de contratar servicios externos de lavanderías industriales. En el presente artículo, los especialistas de Girbau muestran como, mediante el análisis pormenorizado de las necesidades de lavado de un hotel y los procesos de trabajo, se logra un sistema de lavado que asegura la mayor rentabilidad posible.

El mayor control de la ropa, el ahorro de traslados y de costes son los argumentos decisivos que inclinan la balanza a favor de la instalación de una lavandería propia en el hotel.

Calcular el volumen de sábanas, almohadas, toallas, manteles, serville-

tas, etc. que a diario se tienen que lavar en un hotel, es el primer paso que cualquier gerente de hotel tiene que abordar a la hora de analizar de qué manera puede obtener los máximos resultados en su lavandería, teniendo en cuenta que el textil es un aspecto



En la imagen, un modelo de lavandería kit 135

de imagen vital para cualquier instalación hotelera.

Hasta aquí todo parece fácil, pero lo que ya no es tan sencillo es elegir el tipo de maquinaria necesaria, el pro-

Para que el sistema de "kits" se implante con éxito se requiere un método de trabajo perfectamente estudiado y contar con la maquinaria adecuada

ceso a seguir, el espacio necesario, calcular el consumo energético y un sinfín de aspectos que complican la tarea del gerente, entre otras cosas, porque desconoce cómo determinar los costes exactos.

No obstante, en la actualidad los hoteleros pueden olvidar el problema de la gestión de la lavandería y dejarlo en manos de profesionales que les garantizan un sistema adaptado a sus necesidades, con un rendimiento óptimo.

### Sistema de "kits" para hoteles

En un proceso de tratado y lavado de ropa existen varios factores que influyen en el coste final. Uno de los factores decisivos es la mano de obra. Por este motivo, la empresa Girbau, fabricante de maquinaria para lavandería industrial, decidió que no sólo debía

diseñar maquinaria, sino también estudiar cuál era la mejor manera para utilizarla y conseguir los rendimientos óptimos.

La empresa partió de la base de preguntarse: Si tenemos un empleado, ¿qué maquinaria debemos darle, y en qué forma, para que pueda obtener el máximo rendimiento teniendo en cuenta que su trabajo sea cómodo y agradable? Y todo ello, por supuesto, cumpliendo las normativas de la Organización Internacional del Trabajo.

Para ello, Girbau encargó a una empresa independiente especializada un estudio del método y la operativa de los movimientos: cómo los operarios deben cargar y descargar la ropa, cómo tienen que introducir la ropa en la secadora y en la planchadora, etc. En resumen, definió un método para conseguir que el trabajo del operario fuera fácil y cómodo, pero al mismo tiempo rentable, efectivo, eficaz y barato para el hotelero.

Con los resultados del estudio, la firma definió unos "kits" de lavandería, diseñados en función del número de plazas hoteleras y la categoría del hotel. Este sistema garantiza un ahorro de hasta un 40 por ciento respecto a los sistemas de lavado tradicionales.

Para lograrlo se establecen tres "kits" distintos, considerando que en todos los casos se trabaja 40 horas semanales. Para decidir cuál es el más adecuado para cada hotel se deducen los kg/h de ropa a lavar con la siguiente fórmula:

$$P = M \cdot [(K \cdot N \cdot 7) / H] \cdot R$$

Teniendo en cuenta que:

P= Producción kg/h

M= % ocupación

K= Peso ropa sucia por plaza y día

N= Nº de plazas

7= Días de la semana

H= Horas laborables / semana

R= Rendimiento

Cuando un hotelero decide instalar un sistema de "kits", recibe el plano y el proyecto técnico de la lavandería, un estudio de costes detallado al máximo, una imagen virtual que muestra cómo quedará la futura lavandería y un pormenorizado estudio del proceso de trabajo, en el que se especifica la duración de cada tarea del operario u operarios y el orden lógico que tienen que seguir para obtener el máximo rendimiento.

La jornada laboral se estructura minuto a minuto, con la dedicación ne-

## SISTEMA DE LAVADO ACONSEJABLE

EN FUNCION DE LA CATEGORÍA DEL HOTEL Y EL NÚMERO DE PLAZAS

### KIT 45

Turístico 2 estrellas (hasta 340 plazas)  
Turístico 3 estrellas (hasta 250 plazas)  
Turístico 4 estrellas (hasta 140 plazas)  
Ciudad 3 estrellas (hasta 125 plazas)  
Ciudad 4 estrellas (hasta 125 plazas)  
Ciudad 5 estrellas (hasta 100 plazas)

### KIT 90

Turístico 2 estrellas (hasta 680 plazas)  
Turístico 3 estrellas (hasta 500 plazas)  
Turístico 4 estrellas (hasta 280 plazas)  
Ciudad 3 estrellas (hasta 340 plazas)  
Ciudad 4 estrellas (hasta 250 plazas)  
Ciudad 5 estrellas (hasta 200 plazas)

### KIT 135

Turístico 2 estrellas (hasta 1.020 plazas)  
Turístico 3 estrellas (hasta 750 plazas)  
Turístico 4 estrellas (hasta 420 plazas)  
Ciudad 3 estrellas (hasta 510 plazas)  
Ciudad 4 estrellas (hasta 375 plazas)  
Ciudad 5 estrellas (hasta 300 plazas)

cesaria del operario a las distintas tareas como descarga, clasificación y carga de lavacentrifugas, carga y descarga de la secadora, doblado de la ropa de rizo, y planchado y doblado del resto de ropa.

Si bien la firma ha predeterminado las categorías de 45, 90 y 135 kg/h el sistema de "kits" es abierto y puede adaptarse perfectamente a producciones superiores.

Pero para que el sistema de "kits" se implante con éxito requiere, además de un método de trabajo perfectamente estudiado, que la maquinaria instalada en la lavandería garantice la máxima rentabilidad y durabilidad po-

sible. En el caso de Girbau, el departamento de I+D diseña la maquinaria para lavandería pensando en cómo conseguir la máxima producción, utilizando la menor cantidad posible de recursos energéticos y garantizando al mismo tiempo una larga vida a la maquinaria.

Otro de los criterios que prevalecen en el diseño de la maquinaria es conseguir máquinas con un software fácil de utilizar y con facilidades ergonómicas para su utilización. Así, por ejemplo, los controles "friendly" facilitan las tareas de programación del operario y la carga y descarga es más rápida y sencilla gracias a las amplias

puertas de las máquinas. No en vano, todo el sistema de lavado mediante "kits" está pensado para conseguir la máxima rentabilidad, pero facilitando siempre las tareas y el entorno de trabajo de los operarios.

### Control y rentabilidad

Las ventajas de este sistema no se limitan a solucionar el eterno problema del control de costes y la gestión de la lavandería del sector hotelero, sino que van mucho más allá:

-Facilita al operario un equipo de maquinaria que optimiza su esfuerzo cumpliendo las normativas de la Organización Internacional del Trabajo (OIT).

## KIT 45

REQUERIMIENTOS: 1 OPERARIO Y LOCAL DE 32 M<sup>2</sup> DE SUPERFICIE

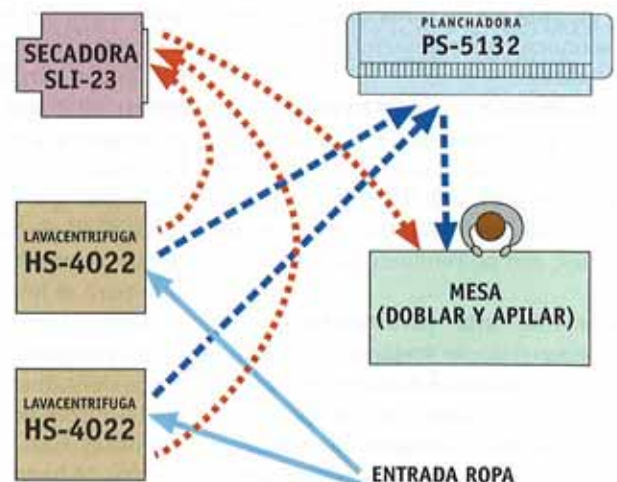
### Distribución de una jornada de 7 horas:

Descarga, clasificación y carga de lavacentrifugas	1,12 h
Carga y descarga de secadora	0,25 h
Doblar rizo	1,43 h
Planchado y doblado	4,20 h

### Ropa tratada

Ropa blanca (sábanas, fundas, manteles, cubres y servilletas)	160,5 kg
Ropa de rizo (toallas de baño, de lavabo, pequeñas y alfombrines)	158,5 kg

**Total producción: 319 kg (45,5 kg/hora)**



## KIT 90

REQUERIMIENTOS: 2 OPERARIOS Y LOCAL DE 64 M<sup>2</sup> DE SUPERFICIE

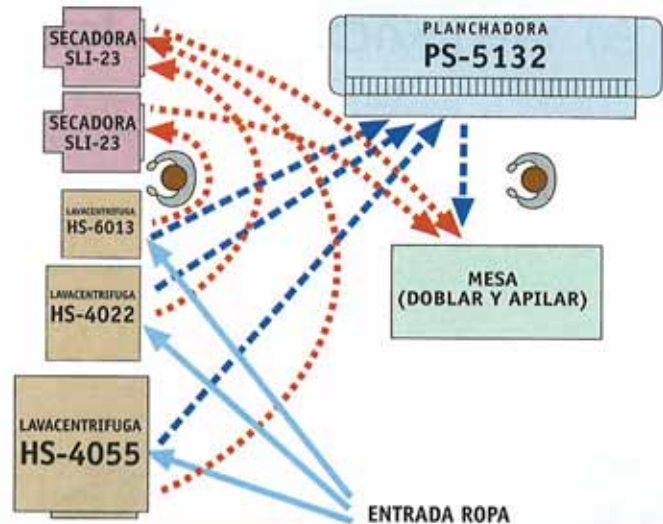
### Distribución de una jornada de 7 horas:

Descarga, clasificación y carga de lavacentrifugas	2,16 h
Carga y descarga de secadora	0,53 h
Doblar rizo	2,87 h
Tiempo de espera descarga secadora (limpieza lavandería)	1,05 h
Planchado y doblado	7,39 h

### Ropa tratada

Ropa blanca (sábanas, fundas, manteles, cubres y servilletas)	321 kg
Ropa de rizo (toallas de baño, de lavabo, pequeñas y alfombrines)	322 kg

**Total producción: 643 kg (91,9 kg/hora)**



## KIT 135

REQUERIMIENTOS: 3 OPERARIOS Y LOCAL DE 96 M<sup>2</sup> DE SUPERFICIE

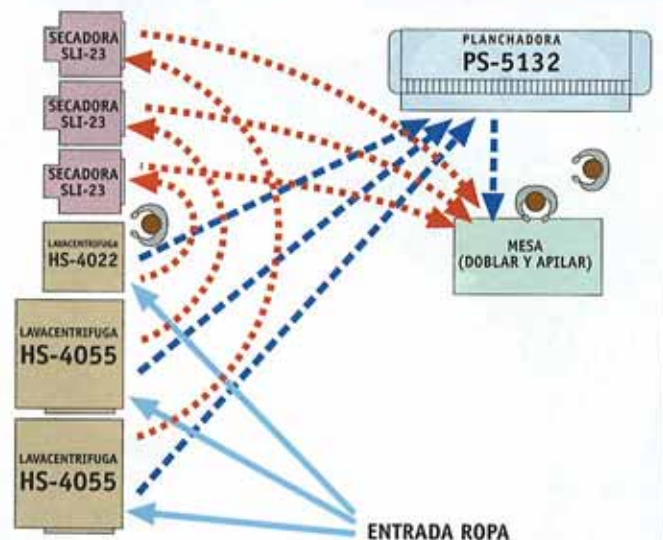
### Distribución de una jornada de 7 horas:

Descarga, clasificación y carga de lavacentrifugas	3,20 h
Carga y descarga de secadora	0,80 h
Doblar rizo	4,35 h
Tiempo de espera descarga secadora (limpieza lavandería)	0,65 h
Planchado y doblado	12 h

### Ropa tratada

Ropa blanca (sábanas, fundas, manteles, cubres y servilletas)	495 kg
Ropa de rizo (toallas de baño, de lavabo, pequeñas y alfombrines)	488 kg

**Total producción: 983 kg (140,5 kg/hora)**



-Reduce la inversión en stock de ropa, facilitando su control y evitando pérdidas (si la lavandería se encuentra en la misma instalación hotelera, el control de la ropa es directo y además se suprimen los costes y las incomodidades del transporte).

-Racionaliza el proceso logrando una inteligente asociación de ahorro energético de agua, productos y espacio, alargando la vida de la ropa.

-El acabado de las planchadoras-secadoras da mayor duración y mejor aspecto al producto textil del hotel.

-Suministra el estudio del método operativo e incluso un vídeo explicativo del funcionamiento.

-Suministra un amplio estudio de costes que contempla, entre otros aspectos, la amortización de las máquinas y de la instalación, el coste de personal y el precio de la maquinaria, lo

que permite concretar el coste total por kilo de ropa lavada.

GIRBAU, S.A.  
 Ctra. de Manlleu, Km 1  
 08500 Vic (Barcelona)  
 Tel. 938 861 100 Fax: 938 860 785  
 www.girbau.com  
**HOSTELCO: PABELLON 7 STAND B201**  
 ♦ Ref. 063 en el BSL